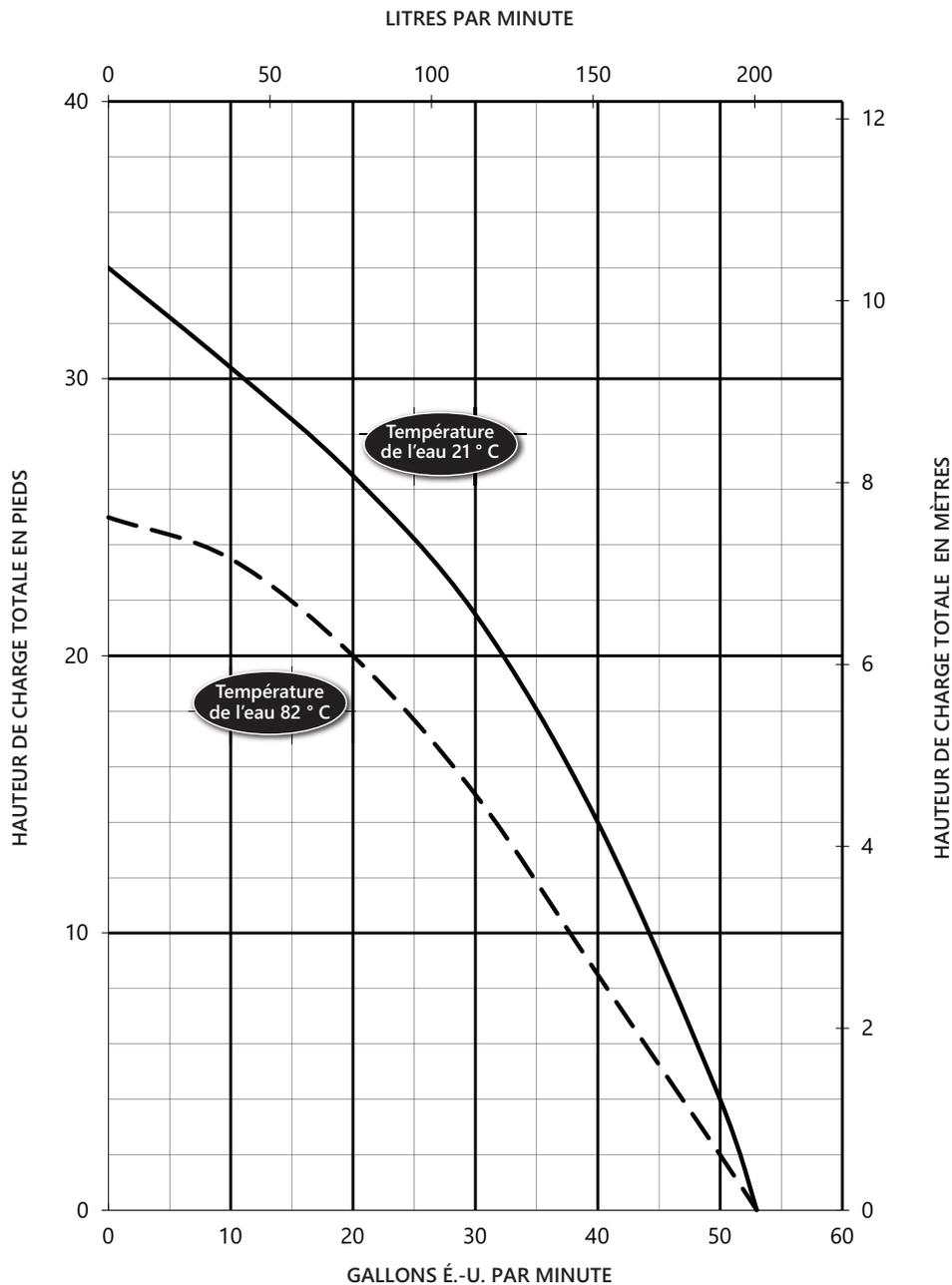
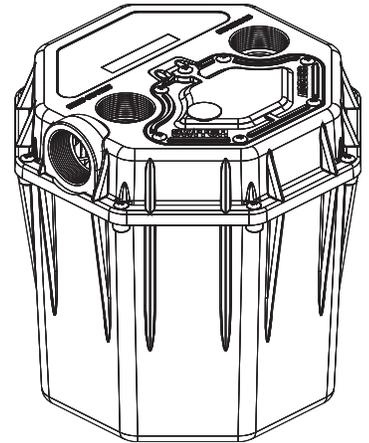
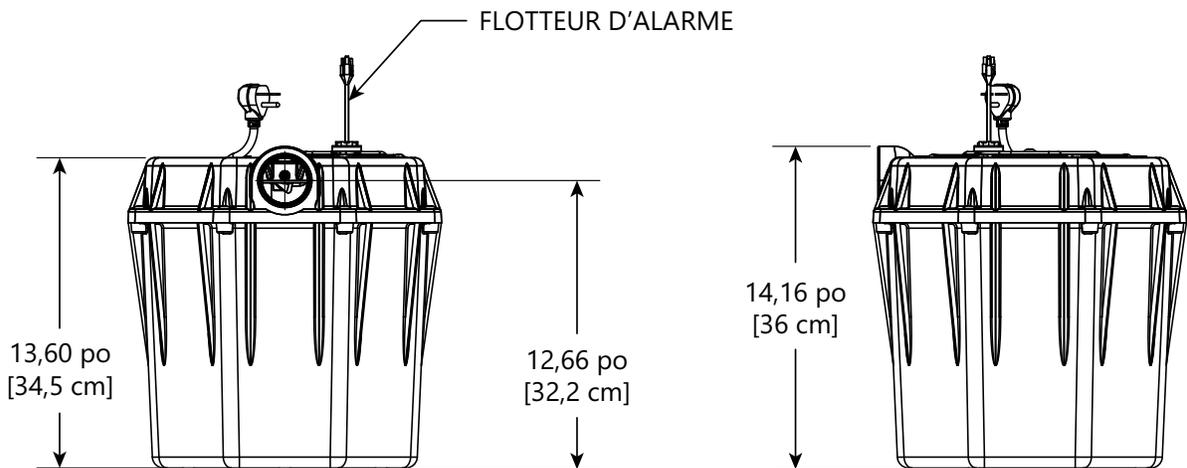
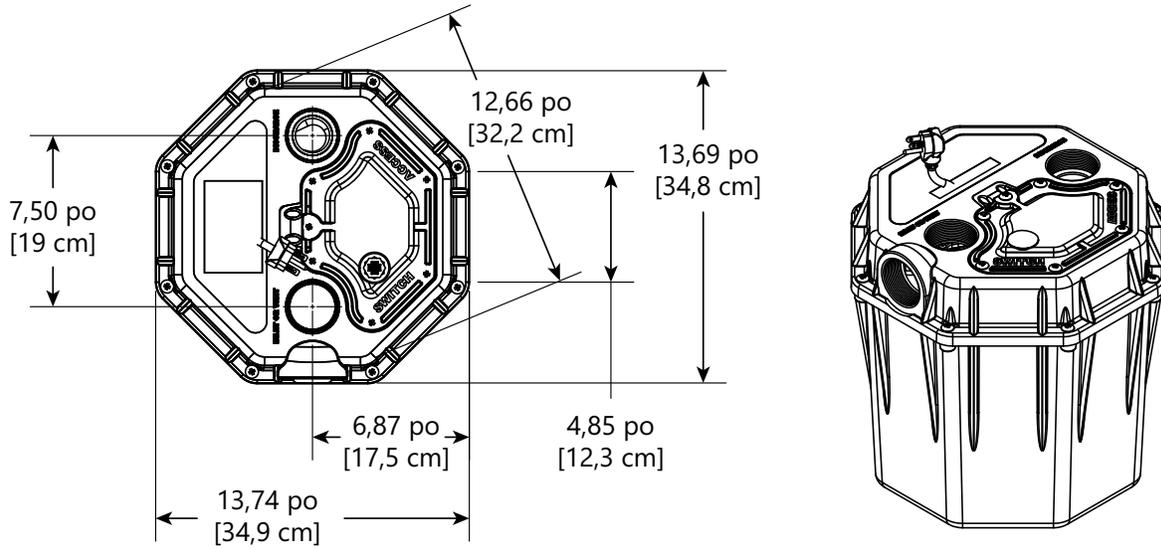


## Caractéristiques du système

### Pompes de vidange commerciales haute température série 405



## Série 405 Données sur les dimensions



## Série 405 Données électriques

MODÈLE	HP	TENSION	PH	PLEINE CHARGE AMPÈRES	ROTOR VERROUILLÉ AMPÈRES	TEMPÉRATURE DE SURCHARGE THERMIQUE	CLASSE DE L'ENROULEMENT DU STATOR	LONGUEUR DU CORDON	ÉVACUATION	AUTOMATIQUE	ALARME
405	1/2	115	1	7,3	16	140 ° C / 284 ° F	F	3,05 M / 10 PIEDS	5 CM / 2 PO	OUI	NON
405HV	1/2	208/230	1	3,5	7	140 ° C / 284 ° F	F	3,05 M / 10 PIEDS	5 CM / 2 PO	OUI	NON
405HV-2	1/2	208/230	1	3,5	7	140 ° C / 284 ° F	F	7,62 M / 25 PIEDS	5 CM / 2 PO	OUI	NON
405HVK	1/2	208/230	1	3,5	7	140 ° C / 284 ° F	F	3,05 M / 10 PIEDS	5 CM / 2 PO	OUI	NON
405HVK-CV	1/2	208/230	1	3,5	7	140 ° C / 284 ° F	F	3,05 M / 10 PIEDS	5 CM / 2 PO	OUI	NON
405/A	1/2	115	1	7,3	16	140 ° C / 284 ° F	F	3,05 M / 10 PIEDS	5 CM / 2 PO	OUI	OUI
405/A-EYE	1/2	115	1	7,3	16	140 ° C / 284 ° F	F	3,05 M / 10 PIEDS	5 CM / 2 PO	OUI	OUI NIGHTEYE <sup>MD</sup>

## Série 405 Caractéristiques techniques

SYSTÈME	RÉSERVOIR	POLYPROPYLÈNE
	TAILLE D'ENTRÉE	5 CM / 2 PO FEMELLE NPT
	TAILLE D'ÉVACUATION	5 CM / 2 PO FEMELLE NPT
	TAILLE DE L'ÉVENT	5 CM / 2 PO FEMELLE NPT
	CAPACITÉ	20,8 LITRES / 5,5 GALLONS
	POIDS	10,4 KG / 23 LIVRES
POMPE	TURBINE	POLYMÈRE TECHNIQUE VORTEX HAUTE TEMPÉRATURE
	TAILLE DES SOLIDES	0,95 CM / 0,375 PO
	PEINTURE	REVÊTEMENT EN POUDRE
	TEMPÉRATURE MAXIMALE DU LIQUIDE	82 ° C / 180 ° F SERVICE CONTINU
	TEMPÉRATURE MAXIMALE DU STATOR	CLASSE F 155 ° C / 311 ° F
	SURCHARGE THERMIQUE	140 ° C / 284 ° F
	TYPE DU CORDON D'ALIMENTATION	SJTOOW
	BOÎTIER DU MOTEUR	ALUMINIUM REVÊTU DE POUDRE À AILETTES PROFONDES
	VOLUTE	POLYMÈRE TECHNIQUE
	ARBRE	INOXYDABLE
	QUINCAILLERIE	INOXYDABLE
	JOINTS TORIQUES	BUNA-N
	JOINT D'ARBRE	JOINT À DOUBLE LÈVRE CONÇU AVEC RESSORTS EN ACIER INOXYDABLE
CERTIFICATIONS	SSPMA, cCSAus	

## **Série 405 Caractéristiques**

---

### **1.01 GÉNÉRALITÉS**

Il incombe à l'entrepreneur de fournir la main-d'œuvre, le matériel, l'équipement et les faux frais nécessaires pour fournir \_\_\_\_\_ (Nombre) pompes d'évacuation commerciales comme spécifié dans le présent document. Les modèles de pompe couverts dans cette spécification sont des pompes monophasées de la série 405. La pompe fournie pour cette application est le modèle \_\_\_\_\_ fabriqué par Liberty Pumps, et ont une température maximale du fluide de 180 ° F.

### **2.01 CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT**

Chaque pompe d'évacuation doit avoir une puissance nominale de 1/2 hp, \_\_\_\_\_ volts, 60 Hz, 3 450 tr/m. L'unité doit produire \_\_\_\_\_ gal/m à \_\_\_\_\_ pieds de hauteur dynamique totale.

La pompe d'évacuation doit être capable de traiter les effluents avec une capacité de manutention des solides de 3/8 pouces. La pompe d'évacuation doit avoir une hauteur de chute d'arrêt de 34 pieds et un débit maximal de 48 gal/m à 5 pieds de hauteur dynamique totale.

La pompe doit être contrôlée par un interrupteur de type siamois à flotteur de mise en marche/arrêt.

### **3.01 CONSTRUCTION**

Chaque pompe d'évacuation doit équivaloir aux pompes  certifiées de la série 405 pompes comme fabriquées par Liberty Pumps, Bergen, NY. Le boîtier moteur doit être construit en aluminium revêtu de poudre à ailettes profondes. Le boîtier du moteur doit être rempli d'huile pour dissiper la chaleur. Les moteurs remplis d'air ne doivent pas être considérés comme égaux, car ils ne dissipent pas convenablement la chaleur du moteur. Toutes les pièces en contact doivent être usinées et scellées avec un joint torique en Buna-N. Toutes les fixations exposées au liquide doivent être en acier inoxydable. Le moteur doit être protégé sur le dessus à l'aide d'une plaque d'entrée de cordon scellée avec des broches moulées pour conduire l'électricité, éliminant ainsi le risque que l'eau pénètre à l'intérieur du cordon. Le moteur doit être protégé sur le côté inférieur avec un joint à double lèvre conçu avec des caissons en acier inoxydable et un ressort. Le réservoir doit être en polypropylène.

### **4.01 CORDON D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE**

La pompe évacuation doit être fournie avec 3,05 m (10 pieds) ou 7,62 m (25 pieds) de cordon d'alimentation multiconducteur conformément au tableau de *Données électriques*. Il faut que ce soit un câble de type SJTOOW, capable de rester exposé au liquide pompé. Le cordon d'alimentation doit être conçu en adéquation avec l'intensité nominale de la pompe, à pleine charge, conformément au code national de l'électricité. Le câble d'alimentation ne doit pas pénétrer directement dans le boîtier du moteur, mais conduire l'électricité au moteur au moyen d'un ensemble de plaque de cordon de raccord de compression étanche à l'eau avec des broches moulées pour conduire l'électricité. Cela éliminera le risque que l'eau pénètre à l'intérieur du cordon à travers un cordon endommagé ou imbibé.

### **5.01 MOTEURS**

Les moteurs monophasés doivent être remplis d'huile, condensateur split permanent, isolés de classe F, de conception NEMA B, conçus pour un service continu. À charge maximale, la température du bobinage ne doit pas dépasser 155 ° C non immergé. Étant donné que les moteurs remplis d'air ne sont pas capables de dissiper la chaleur aussi efficacement, ils ne doivent pas être considérés comme égaux. Le moteur pompe doivent être comporter un interrupteur thermique intégré dans les enroulements pour protéger le moteur. Le circuit du condensateur doit être monté en interne dans la pompe.

## **6.01 ROULEMENTS ET ARBRE**

Roulement à billes supérieur et inférieur sont requis. Les roulements doivent être un seul roulement à billes ou à bague. Les deux roulements doivent être lubrifiés en permanence par l'huile qui remplit le carter du moteur. L'arbre du moteur doit être construit en acier inoxydable de série 300 ou 400 et avoir un diamètre minimal de 0,79 cm (0,311 po).

## **7.01 JOINTS**

La pompe doit avoir un joint à double lèvre conçu avec des caissons en acier inoxydable et un ressort. L'interface de la plaque ou du boîtier du moteur doit être scellée avec un joint torique en Buna-N.

## **8.01 TURBINE**

La turbine doit être en polymère usiné moulé et munie de pales de pompage sur la protection arrière pour maintenir les débris à l'écart de la zone du joint. Elle doit être filetée sur l'arbre du moteur.

## **9.01 COMMANDES**

Toutes les unités sont fournies avec des interrupteurs à flotteur inclinables à grand angle automatiques approuvés par CSA et UL. Les interrupteurs doivent être équipés d'une prise de type « siamois » qui permet à la pompe de fonctionner manuellement sans retrait de la pompe dans le cas où un interrupteur devient inutilisable. Les interrupteurs doivent être montés sous un couvercle d'accès scellé séparément et fixés à une tige amovible en acier inoxydable pour faciliter l'enlèvement et l'entretien.

## **10.01 PEINTURE**

L'extérieur de la pièce moulée doit être protégé avec une couche de peinture enduite de poudre.

## **11.01 SUPPORT**

Le réservoir en polyoléfine doit être une unité autonome.

## **12.01 ENTRETIEN**

Les composants nécessaires à la réparation de la pompe doivent être expédiés dans un délai de 24 heures.

## **13.01 TEST**

La pompe doit être munie d'une vérification de la continuité de la mise à la terre et la chambre du moteur doit être surélevée de manière à vérifier l'intégrité électrique, la teneur en humidité et les défauts d'isolation. Le moteur et le boîtier de la volute doivent être mis sous pression et un test de réduction de la fuite d'air doit être effectué pour garantir l'intégrité du boîtier du moteur. La pompe doit fonctionner à la tension nominale pour vérifier le courant, la courbe de performance et surveiller le fonctionnement.

## **14.01 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ**

La pompe doit être fabriquée dans une usine certifiée ISO 9001.

## **15.01 GARANTIE**

La garantie limitée standard est de 3 ans.